

## Pásový lis řady DP

Pásový lis je určený na odvodnění různých druhů kalů. Ve svém principu je pásový lis schopný zpracovat kal o vstupní sušině v rozsahu cca. 2 až 5%. Výstupní sušina se pohybuje v rozmezí 20 až 30% a je závislá od druhu zpracovávaného kalu a použitého flokulantu.

Pásový lis k své správné funkci potřebuje úpravu kalu nejčastěji flokulantem. Flokulant zabezpečuje správné vysrážení kalu, čím se dosáhne optimální odvodnění. K pásovému lisu je proto možné dodat i zařízení na přípravu a dávkování flokulantu.



Základní technologické parametry pásových lisů jsou uvedeny v následující tabulce:

Typ zařízení	Množství zpracovaného kalu v m <sup>3</sup> /hod	Rozměry šířka x délka x výška v mm
DP 600	1,5 až 3	1250 x 3000 x 2400 1250 x 4000 x 2500
DP 800	2 až 5	1450 x 3000 x 2400 1450 x 4000 x 2500
DP 1000	4 až 7	1650 x 3000 x 2400 1650 x 4000 x 2500
DP 1500	7 až 12	2150 x 4300 x 2700
DP 2000	12 až 18	2650 x 4300 x 2700

Zhotovení pásových lisů je možné v následujících kombinacích:

Typ zařízení	Konstrukční ocel bez vzduchu krátké provedení	Konstrukční ocel bez vzduchu dlouhé provedení	Konstrukční ocel se vzduchem krátké provedení	Konstrukční ocel se vzduchem dlouhé provedení	Nerezová ocel bez vzduchu krátké provedení	Nerezová ocel bez vzduchu dlouhé provedení	Nerezová ocel se vzduchem krátké provedení	Nerezová ocel se vzduchem dlouhé provedení
DP 600	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DP 800	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DP 1000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DP 1500	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓
DP 2000	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓

Výsledné provedení je možné kombinovat dle konkrétních požadavků zákazníka. Taktéž je možné dodat kompletní technologickou linku v různých provedeních a to od ručního ovládaní až po kompletní automatiku a měření. Osazení pomocných komponentů, jako jsou například čerpadla, samozřejmě přizpůsobujeme požadavkům zákazníka. Při odběru zařízení je samozřejmá technická pomoc a to nejen při samotném náběhu technologické linky, ale i v průběhu projektové přípravy této technologické linky.

## Technické zobrazení

